

PLC-2147 AQタイプ (type)

SQタイプ (type) (耐トラッキング対応材)
(Anti-tracking material)

特長

- 低温打抜性が優れています。
高密度打抜加工性に優れており、プリント配線板の打抜仕上がり
の改善と、寸法精度の向上が図れます。
- 反り、ねじれが小さく安定しています。
プリント配線加工工程、部品実装工程での反り挙動が小さく安
定しています。
- 耐熱性に優れています。
耐熱性に優れており、リフローソルダーによる高密度表面実装
に適しています。
- 耐衝撃性も従来品以上に改善されております。
- 更に、PLC-2147 SQタイプは耐トラッキング性、耐高電圧発火
性に優れており、耐高電圧用途に適しています。

Features

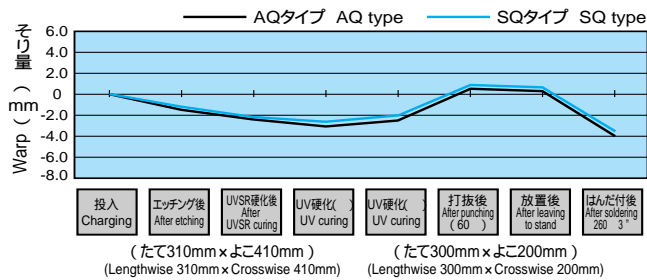
- Excellent low-temperature punching quality.
Excellent high-density punching quality. Printed circuit board
punching quality and dimensional accuracy can be improved.
- Warp and twist are small and the quality is stable.
Warp during printed circuit board processing and parts mounting
is small and the quality is stable.
- Excellent heat resistance.
The material has excellent heat resistance and is suited for high-
density surface mounting by reflow soldering.
- Impact resistance has been improved in comparison with existing
materials.
- Furthermore PLC-2147 SQtype is suited for high-tension service
because of high tracking and high-tension sparking performance.

プリント配線板加工時の反り

加工工程における反り、ねじれが小さく安定しています。

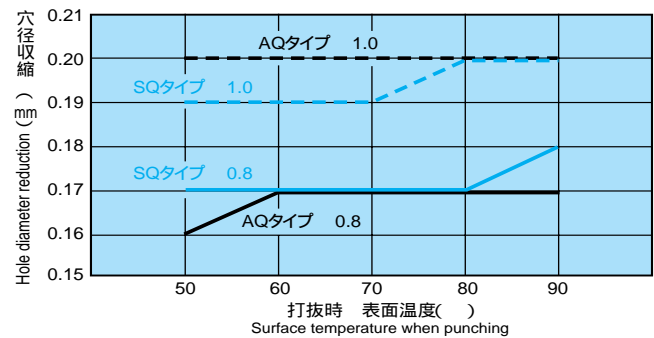
Warp when Printed Circuit Board is Processed

Printed circuit board is stable with less warp and torsion, when it is processed.



打抜後の穴収縮

Hold Diameter Reduction after Punching

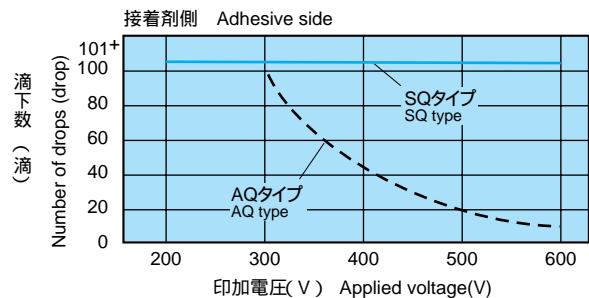
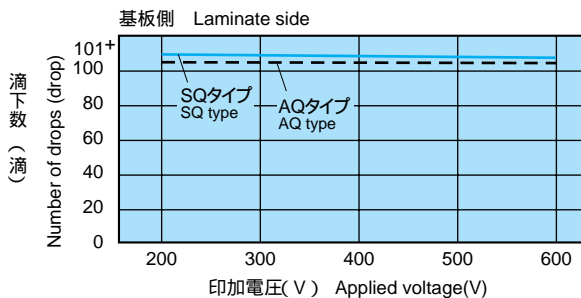


IEC法 耐トラッキング性 CTI600V以上と耐トラッキング性に優れ、高電圧用途に適しています。

IEC Method Tracking Resistance It is superior in tracking resistance at CTI 600V or higher and is suitable for high-voltage application.

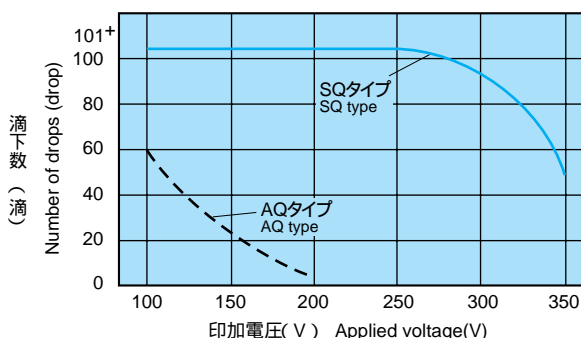
白金電極法

Platinum electrode method



実パターン法 耐トラッキング性 銅回路による耐トラッキング性が大幅に向上しました。

Actual Pattern Method Tracking Resistance The tracking resistance by using copper circuit for electrode was greatly improved.



試験方法

Testing method

滴下液	0.1% NH ₄ Cl	Drop solution	0.1% NH ₄ Cl
滴下量	10 ~ 30mg/滴	Drop amount	10-30mg/drop
滴下間隔	1滴/30秒	Dropping interval	1drop/30 sec.
電極	銅回路1mm幅	Electrode	Copper circuit 1mm width
電極間隙	2.0mm	Electrode spacing	2.0mm
短絡電流	1A	Short-circuit current	1A

